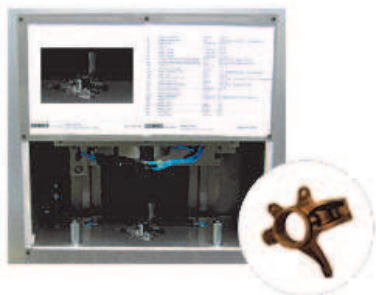


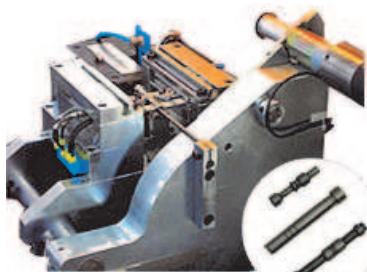
MESSVORRICHTUNGEN



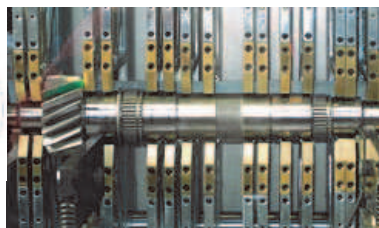
Vermessung von Schmiedewerkstücken



Vermessung von Gusswerkstücken



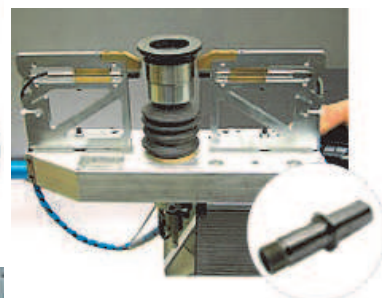
Vermessung kleinster Toleranzen ($\pm 2 \mu\text{m}$)



TrueLine-Wellenmesstechnik



Vermessung homokinetischer Elemente



In Werkzeugmaschinen integrierte Vorrichtungen

- **Messvorrichtungen für Dreh- und Schleifwerkstücken / Wellen und Räder**
- **Messvorrichtungen für Guss-, Schmiede- und Schweißwerkstücke**
- **Messvorrichtungen für Werkstücke mit kleinsten Toleranzen**
- **Messvorrichtungen für die Integration in Werkzeugmaschinen**
- **Messvorrichtungen für Getriebegehäuse**
- **Sondermessvorrichtungen**
- **Auch mit angebundenen Markierstationen lieferbar**

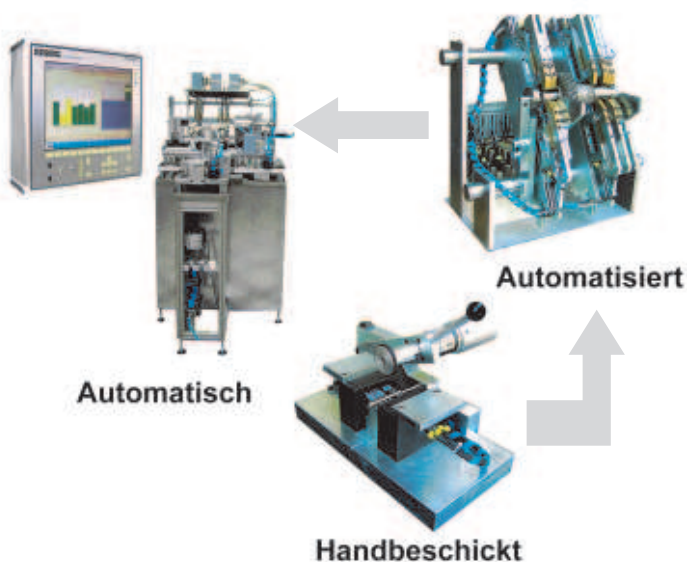
REORG-MESSVORRICHTUNGEN

REORG-Messvorrichtungen sind zusammen mit REORG-Messrechner und REORG-Software als integrierte REORG-Messeinrichtungen lieferbar. Unsere Vorrichtungen sind darüber hinaus auch unabhän-

gig lieferbar und an marktübliche Messrechner und Messsoftware anbindbar.

All unsere Messvorrichtungen sind auch mit angehenden Markierstationen lieferbar.

MESSVORRICHTUNGEN FÜR DREH- UND SCHLEIFWERKSTÜCKE / WELLEN UND RÄDER



Auf Basis unseres patentierten TrueLine-Wellenmessbaukastens (siehe TrueLine-Messtechnik-Prospekt) bieten wir Ihnen an:

- kundenindividuelle,
- flexibel umrüstbare,
- stabile und sichere

Messvorrichtungen für Ihre Dreh- und Schleifwerkstücke zur Vermessung von

- Durchmessern (innen / außen),
- Längen / Abständen,
- Spline-Verzahnungen,
- Unrundheit / Schlag.

Die Integration der

- Detektion von Schmierbohrungen,
- Verzahnungslehnung

ist ebenfalls möglich.

Die Messungen können sowohl statisch als auch dynamisch erfolgen.

Wir realisieren Messvorrichtungen von handbeschickt über automatisiert bis automatisch mit integrierter Werkzeugmaschinenkorrektur.

REORG-MESSVORRICHTUNGEN FÜR GUSS-, SCHMIEDE- UND SCHWEIßWERKSTÜCKE



Werkstücke aus dem Bereich des Gießens, Schmiedens und Schweißens

- integrieren häufig viele Funktionen,
- sind komplex in ihrer geometrischen Ausprägung,
- werden in hohen Stückzahlen und
- in kurzen Taktzeiten produziert.

Wir liefern Ihnen auf Ihre Werkstücke ausgelegte Messvorrichtungen

- zur parallelen und damit sehr schnellen Erfassung (Messzeit = Bearbeitungszeit) von mehreren Merkmalen aus den Bereichen
 - Maßtoleranzen (Durchmesser, Abstände, Längen und andere),
 - Form- und Lagetoleranzen (Position, Symmetrie, Ebenheit, Rechtwinkeligkeit und andere),
- handbeschickt / handbetrieben, automatisiert (2-Hand-Bedienung, Lichtgitter) oder automatisch (durch Handlingbeschickung mit automatischem Ablauf).

SCHÖNEWEISS & CO GmbH

REORG

REORG

Gesellschaft für Rechneranwendung,
Organisation und Meßtechnik mbH

REORG-MESSVORRICHTUNGEN FÜR WERKSTÜCKE MIT KLEINSTEN TOLERANZEN

Im Bereich der Dieseleinspritzung werden Werkstücke

- mit kleinsten Toleranzen (z. B. Rundheit $2\ \mu\text{m}$, $\varnothing \pm 1\ \mu\text{m}$),
- in großen Stückzahlen,
- verbunden mit kurzen Taktzeiten

gefertigt. Hierzu zählen Pumpe-Düse-Kolben, Steuerkolben und Steuerventile.

Wir bieten Ihnen auf diese kleinsten Toleranzen ausgelegte Messvorrichtungen

- mit stabilem Grundaufbau,
- spezieller Messelektronik und
- Know-how zur sicheren und schnellen Vermessung Ihrer Werkstücke.



REORG-SONDERMESSVORRICHTUNGEN

In vielen Bereichen der Fertigung werden individuelle Sondermessvorrichtungen, häufig in Form von Handmessplätzen, benötigt. Durch unsere Erfahrung und Flexibilität haben wir in diesem Bereich bereits viele Messvorrichtungen erfolgreich realisiert, die bis dahin auf dem Markt nicht erhältlich waren. Hierzu zählt z. B. eine Messvorrichtung zur Vermessung von Großwälzlagererringen, die mobil einsetzbar ist für \varnothing -Bereiche von 900-1400 mm ohne Umbau und Kalibrierung.

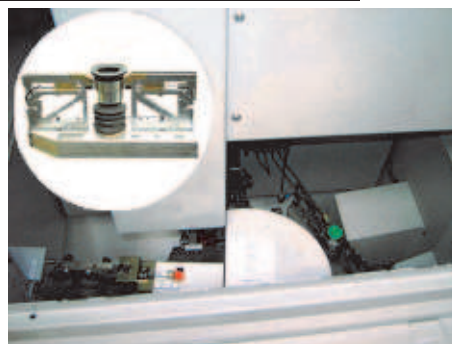


REORG-MESSVORRICHTUNGEN FÜR DIE INTEGRATION IN WERKZEUGMASCHINEN

Einige Werkzeugmaschinen bieten heute integrierte Handlingsysteme, die eine Vermessung von Werkstücken direkt in der Maschine erlauben.

Hierfür werden von uns Messvorrichtungen ausgelegt:

- mit kleinem Bauraum,
- für die Vermessung von Innen- und Außendurchmessern,
- mit integriertem Schwimmhalter inkl. Auflaufsicherung.



REORG-MESSVORRICHTUNGEN FÜR GETRIEBEGEHÄUSE

Bei der Fertigung von Getriebegehäusen werden fast ausschließlich CNC-gesteuerte Bearbeitungszentren eingesetzt.

Für die laufende Fertigung, bei der sich die Abstände der Bohrungen sowie Tiefenmaße im Prinzip nicht verändern, wird der Werkzeugverschleiß durch das Vermessen von Bohrungen überwacht.

Wir bieten Ihnen SPC-Messplätze

- mit pneumatischen oder elektrischen Messdornen
- zur optimalen Unterstützung der Werker bei ihrer Arbeit
- mit der Möglichkeit zur Anpassung des Prüfaufwandes je nach Stabilität eines Merkmals.



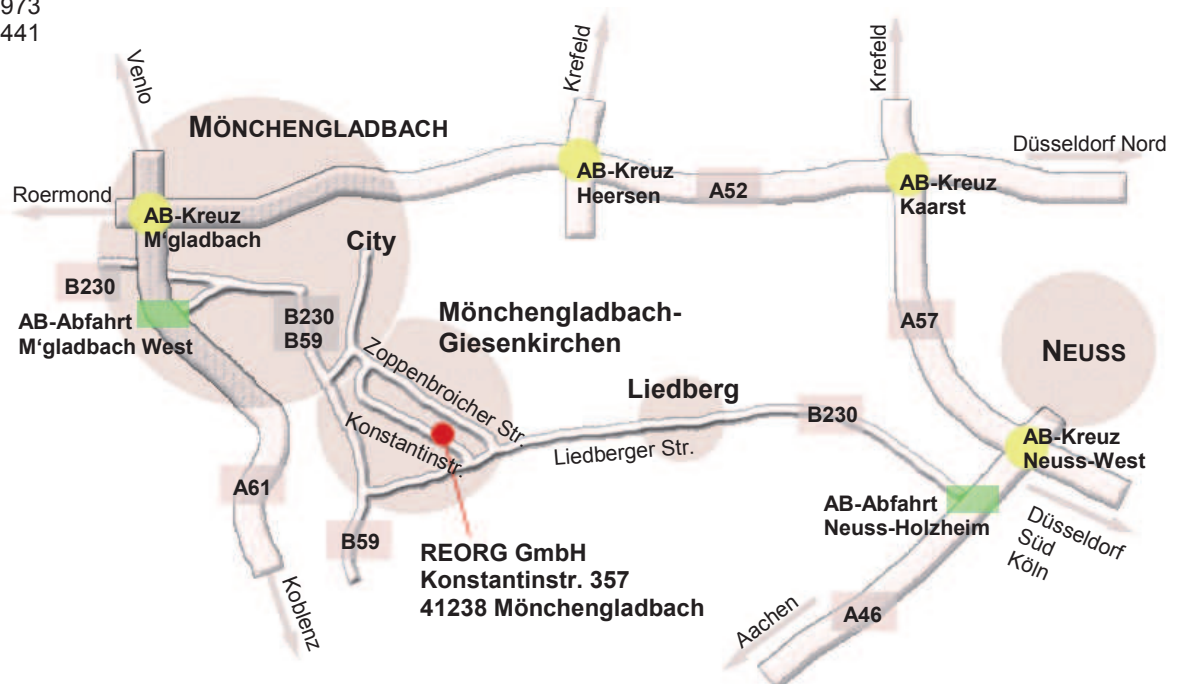


REORG Gesellschaft für Rechneranwendung, Organisation und Meßtechnik mbH

Konstantinstraße 357
41238 Mönchengladbach

Tel. +49 (0) 2166 86973
Fax +49 (0) 2166 81441

web www.reorg.de
E-Mail info@reorg.de



Gesellschaft für Rechneranwendung,
Organisation und Meßtechnik mbH

REORG 070901